

## ■各種金属との比較

鋼種 (JIS)	SUS-304	SUS-316	SUS-430	アルミニウム合金 (A5052P)	銅 (C1220P)		軟鋼 (SPCC)	亜鉛板
比重 (g/cm <sup>3</sup> )	7.93	7.98	7.70	2.68	8.9		7.85	—
比熱 (cal/g/°C)	0.12	0.12	0.11	0.23	0.0921 ~0.0939		0.115	—
熱伝導率 (cal/cm <sup>2</sup> /sec/°C/cm) 100°C	0.0389	0.0389	0.0624	0.33 (25°C)	0.70~0.87 (20°C)		0.142 ~0.138	—
耐力 (0.2%) N/mm <sup>2</sup>	≥ 205	≥ 205	≥ 205	≥ 175	—	—	—	≥ 280
引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )	≥ 520	≥ 520	≥ 420	235~285	質別 (O) ≥ 195	質別 (H) ≥ 275	—	≥ 340
伸び (%)	≥ 40	≥ 40	≥ 22	≥ 60	質別 (O) ≥ 35	—	—	≥ 26.7
硬さ	HRB H V	≤ 90 ≤ 200	≤ 90 ≤ 200	≤ 88 ≤ 200	— —	— —	≥ 80 (HV≥0.5)	— ≥ 68 ≥ 123

銅の質別 (O) は焼鈍のみで仕上げた軟質材、(H) は冷間圧延を行って硬くした硬質材を示す。

## ■各国のステンレス鋼規格

材料規格

規格名	略号	規格または制定機関の名称
日本工業規格	JIS	Japanese Industrial Standard
アメリカ材料試験協会規格	ASTM	American Society for Testing and Materials
アメリカ溶接協会規格	AWS	American Welding Society
ドイツ規格	DIN	Deutsches Institut für Normung
イギリス規格	BS	British Standards Institution
フランス規格	NF	Association Francaise de Normalisation
ロシア国家規格	GOST	Committee of the Russian Federation for Standardization
国際標準化機構規格	ISO	International Organization for Standardization